

Scenariusze wymaganych minimalnych parametrów pracy suwnic w trybie automatycznym

Czas trwania cyklu dla w pełni zautomatyzowanego ruchu bez wsparcia operatora.

Z uwagi na potrzebę zapewnienia odpowiedniego poziomu obsługi ładunków Zamawiający oczekuje dostarczenia suwnic eRTG, które w trybie automatycznym (opcja c) zapewnią stabilne i efektywne wykonywanie prac przeładunkowych.

Wymagana wydajność suwnicy w trybie autonomicznym wynosi **minimum 10 cykli na godzinę** dla każdego ze scenariuszy przy każdym z wymaganych sposobów obciążenia wg założeń Zamawiającego opisanych poniżej.

Poprzez **jeden cykl**, zamawiający rozumie całkowitą operację przeładunkową, liczoną od momentu rozpoczęcia przejazdu suwnicą nad dany kontener, opuszczenie spreadera, zaryglowanie twistlocków, podniesienie spreadera, przewiezienie kontenera w wyznaczone miejsce, opuszczenie spreadera, odryglowanie twistlocków, podniesienie spreadera i przejazd suwnicy w miejsce rozpoczęcia kolejnego zadania.

Składając w ramach załącznika nr 1 do Specyfikacji oświadczenie o technicznych możliwościach dostarczenia suwnic eRTG Oferent deklaruje, że jest w stanie dostarczyć suwnice o parametrach technicznych pozwalających realizować przeładunki spełniające założenia jak niżej.

Scenariusz 1:

Suwnica znajduje się na początku bloku w rzędzie 1 (linia pomarańczowa) ze spreaderem w najwyższej pozycji nad pasem dla trucków.

Rozpoczęcie ruchu:

- przejechać suwnicą z lokalizacji startowej nad pole F-1-1 (niebieskie kółko)
- opuścić spreader
- chwycić i podnieść kontener do najwyższej pozycji spreadera
- przejechać do miejsca A-10-4 (czerwone kółko)
- opuścić spreader
- odpiąć kontener
- podnieść spreader do najwyższej pozycji
- wrócić w początek bloku do rzędu 1 (jak w punkcie 1)

Suwnica musi realizować przynajmniej 10 cykli dla tej samej ścieżki w dwóch wariantach, tj. jedna ścieżka suwnicy z pustym kontenerem (4.000 kg) i jedna ścieżka z ładowanym kontenerem (31.000 kg)



Scenariusz 2:

Suwnica znajduje się wzdłuż/obok rzędu nr. 3, spreader w najwyższej pozycji nad kontenerem, który stoi na przyczepie (kolor niebieski)

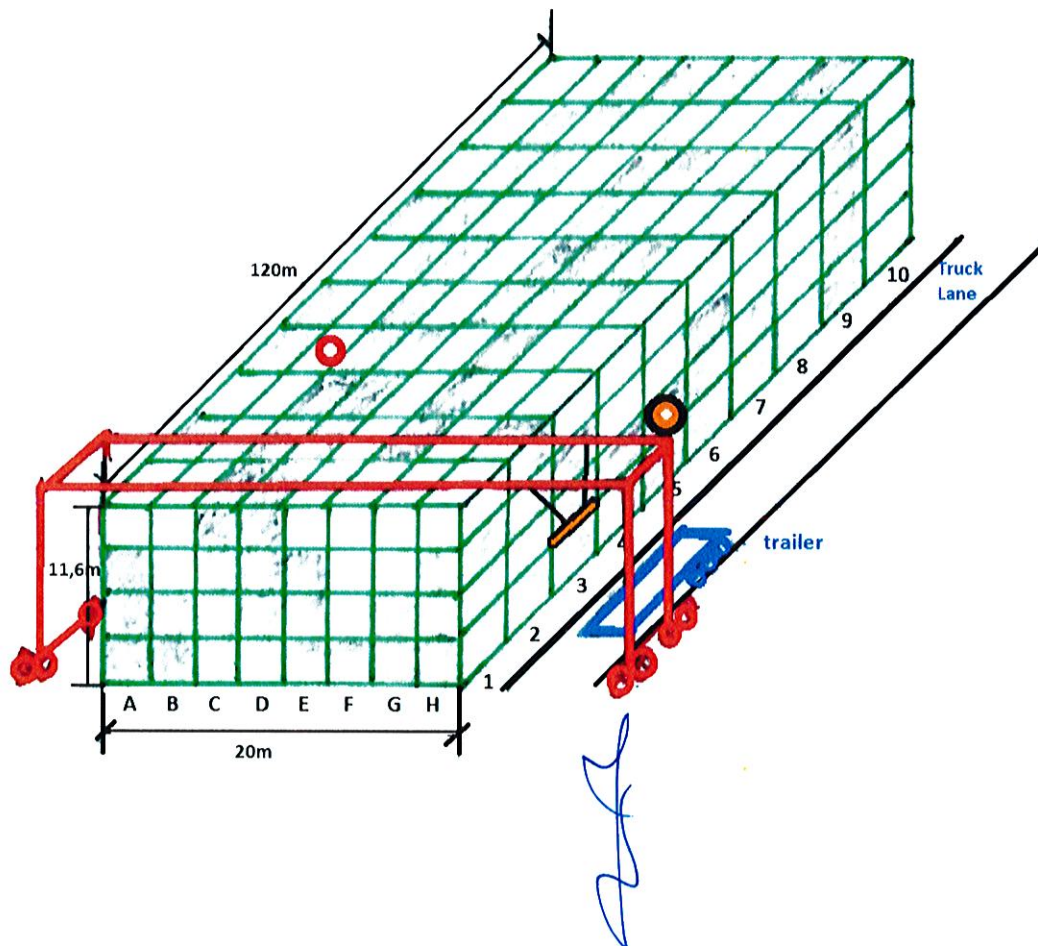
Rozpoczęcie ruchu:

- opuścić spreader-
- chwycić i podnieść kontener do najwyższej pozycji spreadera
- przejechać do miejsca składowego B-4-1 (czerwone kółko, ale na poziomie gruntu)
- opuścić spreader
- odpiąć kontener
- podnieść spreader do najwyższej pozycji
- przejechać bez ładunku do H-5-2 (pomarańczowe kółko)
- opuścić spreader
- zapiąć kontener i podnieść spreader do najwyższej pozycji
- przejechać i ustawić się nad przyczepą
- opuścić kontener, umieścić kontener na przyczepie i podnieść spreader do najwyższej pozycji

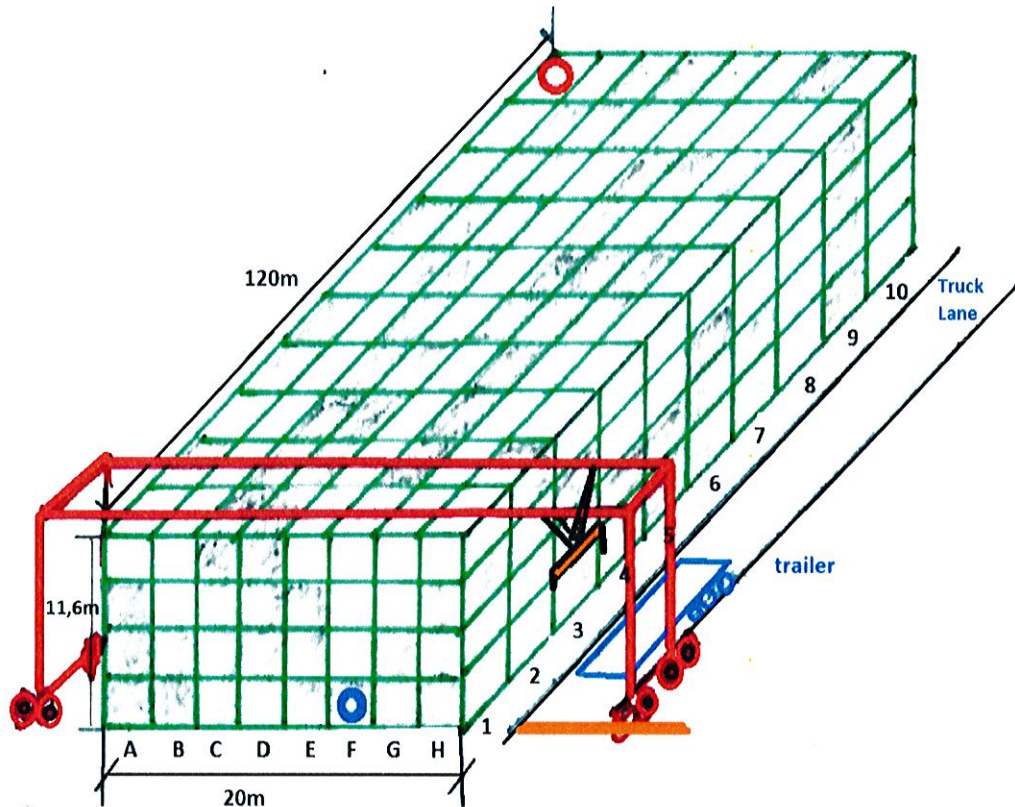
Suwnica musi realizować przynajmniej 10 cykli dla tej samej ścieżki w dwóch wariantach, tj. jedna ścieżka suwnicy z pustym kontenerem (4.000 kg) i jedna ścieżka z ładowanym kontenerem (31.000 kg)

Na rysunku pomocniczym lokalizacje zaznaczone na szaro są zajęte a białe wolne.

Scenariusz nr 1



Scenariusz nr 2



Zamawiający informuje, iż efektywność pracy suwnicy jest parametrem na tyle istotnym, że w przypadku zamówienia suwnic w opcji c (tj. praca w trybie automatycznym), w/w scenariusze obsługi zostaną sprawdzone w praktyce.

Nieosiągnięcie opisanych wyżej minimalnych poziomów przeładunków skutkować będzie niepodpisaniem przez Zamawiającego protokołu odbioru dotyczącego realizacji trybu automatycznego pracy suwnic i naliczaniem kar umownych.