

Pytania i odpowiedzi

Dostawa czterech wozów przedsiębiornych do przeładunku kontenerów (reachstacker) dla terminali kontenerowych PCC Intermodal S.A. wraz ze świadczeniem usługi serwisu

Pytania otrzymano w dniu: 2019-11-04 07:55

Czy zamawiający akceptuje rozstaw między osiami reachstackera wynoszący 6,5 metra ?

Oferowana przez nas maszyna posiada rozstaw osi 6,5 m. Jest jednocześnie maszyną krótszą od niektórych innych urządzeń posiadających rozstaw osi do 6,4 m, nie różni się zatem pod kątem operacyjnym od innych maszyn tego typu.

Zgodnie z obowiązującymi zasadami przedmiot zamówienia nie powinien być opisywany w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję. Z uwagi na niewielką liczbę podmiotów oferujących maszyny typu reachstacker określenie w Specyfikacji rozstawu osi do 6,4 m może eliminować z postępowania wykonawców i maszyny posiadające niewiele większy rozstaw – do 6,5 m.

W poprzednim postępowaniu prowadzonym przez Zamawiającego a dotyczącym maszyn tego samego typu wymagany rozstaw osi został określony przez zamawiającego do 6,5 m. Zdaniem oferenta reachstacker posiadający rozstaw osi 6,5 m powinien być uznany za spełniający wymagania specyfikacji także w niniejszym postępowaniu.

Odpowiedź PCCI: Na wstępie należy stwierdzić, że Zamawiający ogłaszając przetarg ma swobodę w wyborze kryteriów, jakie musi spełniać oferowany sprzęt przeładunkowy, o ile zastosowane kryteria są niezależne, obiektywne, i uzasadnione rzeczywistą potrzebą Zamawiającego. Powyższe zostało wielokrotnie potwierdzone w orzecznictwie (np. Wyrok KIO z dnia 4 marca 2016 r., KIO 233/16, Wyrok KIO z dnia 9 października 2008 r., sygn. akt KIO/UZP 1024/08, Wyrok KIO z dnia 17 stycznia 2008 r., sygn. akt KIO/UZP 80/07).

Określony w specyfikacji dopuszczalny rozstaw osi według Zamawiającego jest parametrem obiektywnym i uzasadnionym, ponieważ bezpośrednio wpływa między innymi na zdolność manewrową maszyny, zwrotność czy szerokość jej tzw. „korytarza roboczego”. Zwrotność sprzętu oraz jak najmniejsza przestrzeń potrzebna do pracy przeładunkowej jest dla Zamawiającego niezwykle istotna, z uwagi na wysoką zajętość powierzchni składowych na terminalu. Zamawiający zaobserwował, że obecni na rynku producenci i dystrybutorzy sprzętu przeładunkowego podają dla tych maszyn parametry takie jak: szerokość korytarza roboczego czy promień skrętu, ale stosują przy tym różną i nie do końca jasną metodologię liczenia tych wielkości. Zdaniem Zamawiającego z uwagi na te różnice w metodologiach liczenia, parametry te nie mogą stanowić obiektywnego kryterium oceny zwrotności maszyn. Dlatego też Zamawiający uznał za konieczne wprowadzenie takiego kryterium, które pozwalałoby na obiektywne, rzeczywiste porównanie zdolności manewrowych oferowanych maszyn. Z doświadczenia oraz posiadanej przez Zamawiającego wiedzy wynika, że rozstaw osi w przedziale do 6,4 metra zapewnia akceptowalny dla Zamawiającego poziom zwrotności urządzeń typu Reachstacker.

Jeżeli Oferent twierdzi, że urządzenie przeładunkowe o rozstawie osi 6,5 metra oraz pozostałych parametrach określonych przez Zamawiającego w SIWZ ma co najmniej taką samą zdolność manewrową i szerokość korytarza pracy jak takie urządzenia o rozstawie nie większym niż 6,4 metra, to Oferent winien był swój wniosek odpowiednio uzasadnić przedstawiając odpowiednie wyliczenia i całą metodologię oceny, w oparciu o którą zostało to stwierdzone przez Oferenta. Zastosowana



metodologia oceny zdolności manewrowych winna być jednakowa dla wszystkich urządzeń (zarówno tych o rozstawie do 6,4 metra , jak i tych o rozstawie 6,5 metra) i musiałyby w sposób jednoznaczny potwierdzać, że urządzenie przeładunkowe typu Reachstacker o rozstawie osi 6,5 metra posiada co najmniej takie same zdolności manewrowe jak urządzenia o rozstawie osi do 6,4 przy zachowaniu wszystkich pozostałych wymagań określonych przez Zamawiającego. Tym samym Zamawiający podtrzymuje parametry rozstawu osi zawarte w Specyfikacji.

Pytanie otrzymane dn. 2019-11-04 13:51

Specyfikacja przedmiotu przetargu, część I, punkt nr 8 - prosimy uprzejmie o wyrażenie zgody na dodanie do załączanych w zgłoszeniu do aukcji referencjach dotyczących dostaw przedmiotowych urządzeń dodatkowej strony z tabelarycznym wykazem kontaktów do osób z wystawiających referencje podmiotów dla ułatwienia ewentualnego Państwa kontaktu z tymi osobami wraz ze wskazaniem danych kontaktowych (jeśli dokument referencji nie zawiera takich danych wprost), jak w wymaganiach tego punktu.

Odpowiedź PCCI: Zamawiający określił następujące wymagania w w/w kwestii: „W przypadku jeżeli referencje podają typ urządzenia, a nie określają jego parametrów użytkowych, Oferent zobowiązany jest dostarczyć do tych referencji dodatkowo zaparafowaną kartę charakterystyki pracy obowiązującą dla tego urządzenia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji przedłożonych referencji, dlatego wymaga, aby referencje zawierały dane kontaktowe osoby (nr telefonu i adres mailowy), która będzie mogła udzielić informacji w przypadku pytań Zamawiającego dotyczących przebiegu współpracy pomiędzy Oferentem a podmiotem, który udzielił referencji.” Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne w postaci dodania przez Oferenta załącznika do referencji zawierającego dane kontaktowe osoby wystawiającej referencje lub w formie zestawienia osób kontaktowych do poszczególnych referencji zawartego w piśmie przewodnim do składanych dokumentów przed aukcją.

